

水性醇酸面漆 XH0303

固化剂: 无

稀释剂: 去离子水



产品简介 该产品由水性醇酸树脂为主要成膜物质，配以优质颜料、功能填料、特种助剂而成。是工业防腐中应用最为广泛的产品之一，适用于桥梁防腐、钢结构防腐、机械设备涂装、建筑涂装、车辆防护、工程防腐，作为耐候性及一般防腐蚀性漆。

- 产品特性**
- 以水为稀释剂
 - 空气氧化自干，VOC含量低
 - 低温成膜性好
 - 适用于大多数金属底材，附着力极佳
 - 良好的防腐蚀性能
 - 运输、贮存、使用安全性高

基本理化数据

颜色: 白、黑、黄等各颜色
比重: 1.30±0.20 kg/L
体积固体份: 30±3%
挥发性有机化合物: 约 130g/L

施工参数

典型干膜厚度: 40μm
推荐干膜厚度: 30~60μm, 依系统要求
静置时间: 10-15min
表干: ≤2h
实干: ≤24h
施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量 (体积)	0-5%	0-10%	0-5%
推荐喷嘴尺寸	0.3 ~ 0.4mm	1 ~ 1.5mm	无
推荐喷涂压力	15 ~ 20MPa	0.3 ~ 0.6MPa	无
施工适应性	推荐	适用	小面积修补适用
理论涂布率:			
干膜厚度 μm	30	40	50
湿膜厚度 μm	100	135	170
理论涂布率 (m ² /L)	8.33	6.25	5.00

表面处理 底漆必须干透无水分凝结及除尽所有污物。
对固化时间已超过最大允许间隔的地面漆，必须用砂纸打毛后，才能涂装施工。

水性醇酸面漆 XH0303

固化剂: 无

稀释剂: 去离子水



注意事项

- 1、施工时要注意通风、排气，远离火种，戴口罩和手套等防护用品，固化时也应保持合适的通风量。
- 2、根据油漆与水按比例混合均匀后，可根据施工需要和温度变化调节水的用量，充分搅匀，再用 120 目铜丝筛网过滤后使用。
- 3、过多稀释剂会导致抗流挂性降低与干燥减慢。
- 4、施工与干燥时基底温度必须高于 15°C 并至少高于露点 3°C，相对湿度不得大于 85%。
- 5、作业暂停时，勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用清水彻底冲洗所有设备，如有必要可用溶剂清洗。油漆与水混和后，如果工作中断时间过长建议密封保存，并重新搅拌均匀后进行施工。
- 6、清洗：所有设备在使用后，可即采用配清水进行清洗，如有必要可用溶剂清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。
- 7、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

包装

20kg

储藏

5~40°C，密封存放于阴凉处，避免结冰，有效储存期 12 个月

安全防范

- 1、该涂料为水性涂料，但其含有有机成膜物质及少量有机挥发物质，必须避免吸入漆雾，并尽量不使皮肤和眼睛暴露。
- 2、所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
- 4、如果对本产品的适用性存在疑虑，请向本公司咨询。

责任范围

本产品说明书所提供的资料，是基于我们认为精确的实验室测试结果，仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议，不管是技术文件，还是特别咨询，或者其他方式，都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识和工业经验用户的，最终应由这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况，也无法控制影响产品使用的各种因素。因此，信和公司不承担任何使用本公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。（除非另有书面协议）。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。